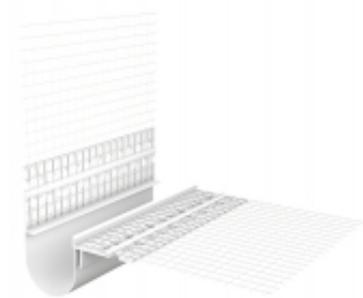


# Dehnfugenprofil

Profil aus Kunststoff für die Ausbildung von Gebäudedehnungen in alsecco Fassadensystemen



## ANWENDUNGSGEBIETE

Schnelles und sicheres Erstellen von vertikalen Gebäudedehnungen zwischen ebenen Wandflächen in alsecco Fassadensystemen.

Einsatzgebiet:

Dehnfugenprofil G für die Fläche

Dehnfugenprofil E für die Innenecke

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Mit integriertem Gewebestreifen in ca. 100 mm Breite
- Mit stabiler Fugenschlaufe
- Für Fugenbreiten von 5 - 25 mm
- UV-beständig

## TECHNISCHE DATEN

|           |            |
|-----------|------------|
| Material  | Kunststoff |
| Stablänge | 2,50 m     |

## VERARBEITUNGSHINWEISE

|                        |  |
|------------------------|--|
| Vorbereitende Arbeiten | Gleichmäßige, lotrechte Fugen, ca. 15 - 20 mm breit, in der Dämmschicht herstellen bzw. ausbilden.<br>Versetzen im Fugenbereich der Dämmplatten planeben schleifen. Den Hohlraum hinter dem Dehnfugenprofil mit Mineralwolle der Klasse A1 oder A2-s1, d0 gemäß EN 13501-1 füllen. |
| Verarbeitung           | Das Dehnfugenprofil von unten nach oben verlegen. Die Profile werden dabei mit der überstehenden Lasche nach oben verarbeitet. Die überstehende Lasche befindet sich nach der Verlegung immer hinter dem von oben überlappenden Profil.  |

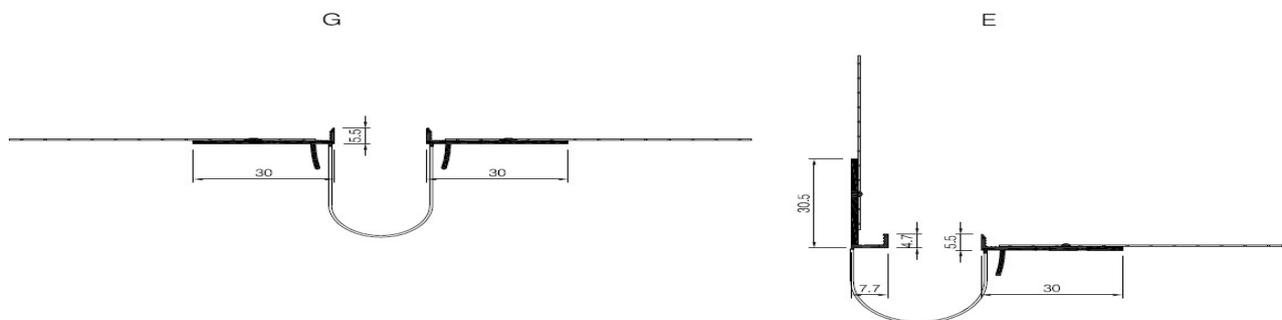
Befestigung durch systemzugehörige Armierungsmassen vor der Flächenarmierung. Armierungsmasse in der Breite des Dehnfugenprofils vollflächig vorlegen. Das Dehnfugenprofil gegeneinander drücken und die Fugenschlaufe des Profils in die Fuge schieben. Lot- und fluchtgerecht ausrichten. Die Fuge mit einer Holzleiste oder einem eingesteckten Polystyrolstreifen vor Verschmutzung schützen. Dadurch wird auch ein gleichmäßiges Andrücken der Gewebeschenkel an die Fugenflanken und somit auch eine gleichmäßige Fugenbreite gewährleistet. Das Kunststoffprofil und den Gewebestreifen in die frische Armierungsmasse eindrücken und einspachteln. Bei der anschließenden Flächenarmierung das Systemgewebe bis zur Abzugskante des Dehnfugenprofils ausführen.

Nachfolgende Beschichtungen bis an die Abzugskanten des Dehnfugenprofils heranführen.

Witterungshinweise

Die Verarbeitungstemperatur darf 5 °C nicht unterschreiten und 30 °C nicht überschreiten.

## SKIZZEN



## LAGERUNG

Trocken und eben lagern

## LIEFERFORM

Siehe aktuelles Lieferprogramm

Farbe

Weiß

## SONSTIGE HINWEISE

Transport

Kein Gefahrgut

**alsecco GmbH**  
Kupferstraße 50  
D-36208 Wildeck  
Telefon 03 69 22 / 88-0  
Telefax 03 69 22 / 88-330  
Internet: [www.alsecco.de](http://www.alsecco.de)

Die vorgenannten Informationen entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens, basierend auf langjährigen Erfahrungen und Prüfungen. Sie gelten in Ergänzung zu unseren Verarbeitungsrichtlinien. Eine Verbindlichkeit für die grundsätzliche Gültigkeit unserer Empfehlungen kann wegen der verschiedenartigen Beschaffenheit des Untergrundes und der Vielseitigkeit in der Anwendung und Verarbeitung, die außerhalb unseres Einflusbereiches liegen, nicht übernommen werden. Empfehlungen unserer Mitarbeiter, die von den Angaben unserer Unterlagen abweichen, bedürfen der Schriftform. Wir behalten uns Änderungen aus technischen oder baurechtlichen Gründen vor. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem Fachberater nach den jeweils gültigen Produktdatenblättern.