

# Armatop SL

Klebe- und Armierungsmasse mit EPS-Perlen als Leichtzuschlag für alsecco Fassadensysteme



## ANWENDUNGSGEBIETE

### Anwendungsgebiet

|            |   |
|------------|---|
| Verklebung | Verklebung von Mineralwolle-, EPS- und PUR-Fassadendämmplatten.   |
| Armierung  | Mittel- bis dickschichtige Armierung (4 - 11 mm einlagig) für alsecco-Fassadensysteme auf Basis Mineralwolle-, EPS- und PUR-Fassadendämmplatten und auf ausreichend tragfähigen mineralischen Untergründen. |

## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

- Gute Haftung auf mineralischen Untergründen, Mineralwolle und EPS-Fassadendämmplatten
- Hoch wasserdampfdurchlässig
- Wasserabweisend
- Besonders leichtgängige Verarbeitung
- EPS-Perlen als Leichtzuschlag
- Hohergiebig

## TECHNISCHE DATEN

Angegebene Festwerte stellen Durchschnittswerte dar, die, bedingt durch den Einsatz natürlicher Rohstoffe, von Lieferung zu Lieferung geringfügig abweichen können.

|                    |   |
|--------------------|---|
| Bindemittelbasis   | Mineralische Bindemittel nach DIN EN 197-1 und DIN EN 459-1               |
| Material           | Leichtputzmörtel (LW) nach DIN EN 998-1                                   |
| Festmörtelrohichte | $\rho$ : ca. 1,0 g/cm <sup>3</sup> nach DIN EN 1015-10                    |
| Haftzugfestigkeit  | $\geq 0,5$ N/mm <sup>2</sup> nach DIN EN 1015-12<br>Bruchbild A, B oder C |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Brandverhalten             | Klasse A2-s1, d0 nach DIN EN 13501-1 (nichtbrennbar)  |
| Wärmeleitfähigkeit         | $\lambda_{10 \text{ dry, mat}} \leq 0,25 \text{ W/(mK)}$ für P=50 % nach DIN EN 1745<br>$\lambda_{10 \text{ dry, mat}} \leq 0,27 \text{ W/(mK)}$ für P=90% nach DIN EN 1745 |
| Kapillare Wasseraufnahme   | Kategorie $W_c1$ nach DIN EN 998-1<br>$C \leq 0,40 \text{ kg/(m}^2 \cdot \text{min}^{0,5})$ nach DIN EN 1015-18   |
| Druckfestigkeit            | Kategorie CS III nach DIN EN 998-1<br>3,5 N/mm <sup>2</sup> bis 7,5 N/mm <sup>2</sup> nach DIN EN 1015-11   |
| Wasserdampfdurchlässigkeit | $\mu \leq 20$ nach DIN EN 1015-19   |

## VERARBEITUNGSHINWEISE

Zu beachten sind die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / allgemeine Bauartengenehmigung der zugrundeliegenden WDV-Systeme bzw. VHF und die Technischen Informationen der Produkte.

|                        |  |
|------------------------|--|
| Vorbereitende Arbeiten | Fensterbänke und Anbauteile abkleben.<br>Glas, Keramik, Klinker, Naturstein, lackierte, lasierte und eloxierte Flächen sorgfältig abdecken.  |
| Untergrund             | Der Untergrund muss fest, trocken, fett- und staubfrei sein und ggf. eine ausreichende Tragfähigkeit für den Einsatz von Dübeln besitzen.<br>Verunreinigungen und trennend wirkende Substanzen (z.B. Schalöl) sowie vorstehende Mörtelgrate sind zu entfernen. Schadhafte, blätternde Anstriche und Strukturputze sind weitmöglichst zu entfernen. Putzhohlstellen sind abzuschlagen und flächenbündig beizuputzen.<br>Stark saugende, sandende oder mehlende Oberflächen sind gründlichst bis zur festen Substanz zu reinigen und zu grundieren.<br>Die Verträglichkeit eventuell vorhandener Beschichtungen mit dem Material ist sachkundig zu prüfen. |

Untergrundvorbehandlung Untergründe nach folgenden Vorgaben vorbehandeln:

| Untergrund  | Behandlung  |
|---|---|
| Mineralische Untergründe neubaugleich                       | Reinigen  |
| Putze MG PII, PIII, tragfähig, fest                         | Keine   |
| Putze MG PII, PIII, oberflächlich sandend                   | Hydro-Tiefgrund                                       |
| Tragfähige Altanstriche oder -beschichtungen nicht kreidend | Reinigen mit Hochdruckwasserstrahl                    |
| Tragfähige Altanstriche oder -beschichtungen kreidend       | Reinigen mit Hochdruckwasserstrahl<br>Hydro-Tiefgrund |
| Nichttragfähige Altanstriche oder                           | Anstrich / Beschichtung entfernen,                    |



|   |  |
|---|--|
| -beschichtungen                             | Hydro-Tiefgrund  |
| EPS- und PUR- Fassadendämmplatten neuwertig | Dicken- oder Höhenversetzungen durch Schleifen entfernen, Schleifstaub entfernen |
| EPS- und PUR- Fassadendämmplatten bewittert | Nicht tragfähige Oberflächenzone abschleifen, Schleifstaub entfernen             |

Anmischung

15 kg Material (ein Sack) in ca. 6 l Wasser.

Das Material kann mit einem kräftigen, langsam laufenden Rührwerk oder Zwangsmischer und sauberem, kaltem Wasser zu einer klumpenfreien Masse angeteigt werden.

Nach ca. 3 Minuten nochmals durcharbeiten. Falls erforderlich, ist die Konsistenz nach dieser Reifezeit mit etwas Wasser nachzustellen.

Witterungsabhängig beträgt die Verarbeitungszeit ca. 2 Stunden (Topfzeit).

Bereits angesteiftes Material keinesfalls mit Wasser wieder gangbar machen.

Verarbeitung als Kleber

- Manuelle oder maschinelle Verarbeitung möglich
- Dämmplatten mind. 10 cm versetzt im Verband verlegen und dicht stoßen
- Stoß- und Lagerfugen müssen kleberfrei bleiben
- Fugen zwischen den Dämmplatten nie mit Kleber verschließen
- Fugen ≤ 5 mm mit geeignetem schwerentflammbarem Fugenschäum füllen
- Fugen und Fehlstellen > 5 mm mit gleichwertigen Dämmstoffstreifen schließen
- An den Gebäudeecken Dämmstoffe verzahnen
- Auf flucht- und lotrechte Verarbeitung achten
- Unbeschichtete Mineralwolle-Dämmplatten im Klebebereich vorspachteln (Press-Spachtelung)
- Beschädigte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden

**Wulst-Punkt-Methode**

Auftragen einer umlaufenden Wulst am Plattenrand und Klebepunkten in der Mitte.

- Putzsysteme - Klebekontaktfläche ≥ 40 %

**Vollflächige Verklebung**

Bei ebenen Untergründen kann der Kleber mittels einer Zahnspachtel/Zahntraufel vollflächig aufgebracht werden. Die Dämmplatten sind unverzüglich, spätestens nach 10 Minuten, mit der Seite, auf die der Klebemörtel aufgetragen wurde, am Untergrund einzudrücken, einzuschwimmen und anzupressen.

Mineralwolle-Lamellendämmplatten müssen immer vollflächig verklebt werden.

**Maschinelles Verkleben (Teilflächenverfahren)**

Das Material maschinell auf den Untergrund in Form von senkrechten Wülsten aufspritzen. Die Klebewülste müssen ca. 5 cm breit und in der Wulstmitte mindestens 10 mm dick sein. Der Achsabstand darf 10 cm nicht überschreiten. Die Dämmplatten sind unverzüglich in das frische Klebemörtelbett einzudrücken, einzuschwimmen und anzupressen. Um Hautbildung zu vermeiden, darf nur soviel Kleberfläche vorgelegt werden, wie unmittelbar mit Dämmplatten belegt werden kann.

- EPS-Platten - Klebekontaktfläche ≥ 60 %
- Mineralwolle-Dämmplatten - Klebekontaktfläche ≥ 50 %

Verarbeitung als Armierung

Zur Sicherstellung einer gleichmäßig ebenen Oberfläche und zur Stabilisierung der

Dämmstoffoberfläche bei Mineralwolle-Dämmplatten wird vor dem Aufbringen der Armierungsschicht eine Ausgleichspachtelung empfohlen. Dazu eine erste Lage mit dem Armierungsmörtel in ca. 2 mm Schichtdicke vorspachteln und durchtrocknen lassen.

- Im Eckbereich von Gebäudeöffnungen zusätzlich Diagonal-Armierungstreifen, Sturzeckprofil oder Gewebestreifen (ca. 25 x 25 cm) diagonal in die Armierung einbetten.
- Anputzleisten, Eckschienen und Profile vollflächig in die Armierungsmasse einlegen und ausrichten. Beim Einsatz des Gewebe-Eckschutzes die Gewebekanten lediglich bis an die Kante führen.
- Armierungsmasse mit rostfreier Stahltraufel oder maschinell auftragen. Kontrolle der Schichtstärke mit entsprechender Zahntraufel. Die Schichtdicke der Armierung muss gleichmäßig sein.
- Das Armierungsgewebe Glasfasergewebe 32 oder Glasfasergewebe Universal Aero vollflächig so einbetten, dass es bei Armierungsschichtdicken bis zu 4 mm mittig, oberhalb 4 mm im oberen Drittel liegt.
- Stöße des Gewebes sind ca. 10 cm zu überlappen.
- Nachfolgend nass in nass überspachteln, so dass eine vollflächige Abdeckung des Gewebes sichergestellt ist.

Verbrauch

**Verklebung von Dämmplatten**

ca. 3 - 4,5 kg/m<sup>2</sup>

**Armierung**

ca. 1,0 kg je mm Schichtdicke pro m<sup>2</sup>

(entspricht z.B. ca. 5,0 kg/m<sup>2</sup> bei 5 mm Schichtdicke)

Bei diesen Verbrauchsangaben handelt es sich um Richtwerte.

Objektabhängige oder verarbeitungsbedingte Abweichungen sind zu berücksichtigen.

Schichtdicke der Armierung

4 - 11 mm

Witterungshinweise

Während der Verarbeitung- und in der Trocknungsphase dürfen die Umgebungs- und Untergrundtemperaturen nicht unter +5°C und über +30°C liegen. Nicht unter direkter Sonneneinwirkung, bei starkem Wind, Nebel oder hoher Luftfeuchtigkeit verarbeiten.

In diesem Zusammenhang verweisen wir auf das Merkblatt "Verputzen, Wärmedämmen, Spachteln, Beschichten bei hohen und niedrigen Temperaturen" vom Bundesverband Ausbau und Fassade.

Bei ungünstigen Witterungsbedingungen sind geeignete Maßnahmen zum Schutz der bearbeiteten Fassadenflächen zu treffen.

Wartezeit

Die Wartezeit zur Überarbeitung ist abhängig von Temperatur, Luftfeuchte, Luftbewegung und Sonneneinstrahlung. Die Angaben dienen daher als Orientierung.

Eine gegebenenfalls notwendige Verdübelung soll erst nach ausreichender Verfestigung des Kleberbetts erfolgen.

Die Armierungsschicht muss ausreichend gleichmäßig getrocknet sein.

Wartezeit nach Verklebung

- Mind. 24 Stunden

Wartezeit nach Armierung

- Mineralische Oberputze mind. 2 Tage

- Pastöse Oberputze mind. 5 Tage
- Schichtdicken der Armierung über 6 mm (wenn gemäß Zulassung möglich): mind. 1 Tag pro mm Schichtdicke

Reinigung der Werkzeuge

In frischem Zustand mit Wasser.

Maschinelle Verarbeitung

- Durchlaufmischer z.B. inoMIX F51 oder m-tec D10
- Förderpumpe z.B. m-tec P 25 V
- Mischpumpe z.B. InoCOMB Maxi power oder PFT G4 (½ Leistung)

Förderschläuche:

Anfangsschläuche – Innen Ø 35 mm; Endschlauch – Innen Ø 25 mm

Förderwege/ -höhe:

Maximale Förderweite 50 m; maximale Förderhöhe 20 m  
(temperaturabhängig)

Spritzgerät:

Düsen-Ø 8 - 12 mm

Förderschläuche vor dem regulären Betrieb mit Kalkschlämme oder Kleister vorspülen.

Bei Arbeitsunterbrechungen den Förderschlauch nicht in direkter Sonneneinstrahlung stehen lassen, Materialbehälter z. B. mit Folie abdecken und Pistole und Düse unter Wasser aufbewahren. Standzeit max. 30 min. bis zum Weiterverarbeiten, da sonst das Material im Schlauch erhärten kann.

Vor einer Arbeitspause ist der Materialbehälter in der Förderpumpe beim "offenen System" (Durchlaufmischer + Förderpumpe) weitestgehend leer zu fahren, um einer Material-Tunnelbildung beim Wiederauffahren vorzubeugen. Wird dies nicht beachtet, muss das Material ggf. vor dem Anfahren der Maschine (bei ausgeschalteter Maschine) "gangbar" gemacht werden.

Die Vorgaben der Maschinenhersteller sind zu beachten.

## LAGERUNG

Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt, in original verschlossener Verpackung.  
Material verarbeiten innerhalb von 12 Monaten.

## LIEFERFORM

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Farbe              | Naturweiß          |
| Verpackungseinheit | Sack 15 kg<br>Silo |

## SONSTIGE HINWEISE

Gefahrenhinweise und  
Sicherheitsratschläge

Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Ist ärztlicher Rat erforderlich, Verpackung oder Kennzeichnungsetikett bereithalten. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Staub oder Nebel nicht einatmen. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe/ Augenschutz tragen. BEI KONTAKT MIT

DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Sofort GIFTINFORMATIONSZENTRUM/ Arzt anrufen. Unter Verschluss aufbewahren.

Zusätzliche Hinweise: Tragen Sie lange Hosen! Vermeiden Sie längeren Hautkontakt mit dem Putz. Betroffene Hautteile sind sofort gründlich mit Wasser zu säubern. Je länger frischer Putz auf Ihrer Haut verbleibt, umso größer ist die Gefahr von ernsten Hautschäden. Den Arbeitsschutzhinweisen des Herstellers während der Verarbeitungsphase sind unbedingt Folge zu leisten.

Giscode

ZP1 zementhaltige Produkte, chromatarm

Deklaration der Inhaltsstoffe nach VdL-Richtlinie 01

Zement, Calciumhydroxid, Polyvinylacetatharz, Silikate, Calciumcarbonat, mineralische Pigmente / Füllstoffe, Additive.

VOC-Gehalt

VOC-Gehalt nach RL 2004/42/EG: Dieses Produkt enthält max. 1 g/l.

Entsorgung

Kann nach Verfestigung unter Beachtung der örtlichen behördlichen Vorschriften abgelagert werden.

**alsecco GmbH**  
Kupferstraße 50  
D-36208 Wildeck  
Telefon 03 69 22 / 88-0  
Telefax 03 69 22 / 88-330  
Internet: [www.alsecco.de](http://www.alsecco.de)

Die vorgenannten Informationen entsprechen dem heutigen Stand unseres Wissens, basierend auf langjährigen Erfahrungen und Prüfungen. Sie gelten in Ergänzung zu unseren Verarbeitungsrichtlinien. Eine Verbindlichkeit für die grundsätzliche Gültigkeit unserer Empfehlungen kann wegen der verschiedenartigen Beschaffenheit des Untergrundes und der Vielseitigkeit in der Anwendung und Verarbeitung, die außerhalb unseres Einflusbereiches liegen, nicht übernommen werden. Empfehlungen unserer Mitarbeiter, die von den Angaben unserer Unterlagen abweichen, bedürfen der Schriftform. Wir behalten uns Änderungen aus technischen oder baurechtlichen Gründen vor. Bitte erkundigen Sie sich bei Ihrem Fachberater nach den jeweils gültigen Produktdatenblättern.

