# **Alsitherm Pheno 021**

Phenolharz-Dämmplatte nach DIN EN 13166 für die Befestigung durch Kleben und Dübeln in alsecco Fassadensystemen



# **ANWENDUNGSGEBIETE**

Fassadendämmplatten aus Phenolharz für die Befestigung durch Kleben und Dübeln in WDVS. Besonders geeignet als platzsparende Lösung für den Loggia-, und Laibungsbereich, bei Dachgauben etc.

# **PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

- Frei von HBCD, FCKW und HFCKW
- Hoch wärmedämmend
- · Beidseitig vlieskaschiert
- Diffusionsfähig

# **TECHNISCHE DATEN**

Material Phenolharz-Hartschaum (PF)

Dichte ca. 35 kg/m³

Formate 1.200 mm x 400 mm

Laibungsdämmplatten: 20 - 30 mm Fassadendämmplatten: 40 - 200 mm

Dämmplatten > 140 mm bestehen aus zwei werkseitig verklebten Einzelplatten.

Brandverhalten Klasse C-s2, d0 nach DIN EN 13501-1

Wärmeleitfähigkeit  $\lambda_B = 0.022 \text{ W/(m·K)}$  Bemessungswert nach DIN 4108-4

 $\lambda_D$  = 0,021 W/(m·K) Nennwert nach DIN EN 12667 oder DIN EN 12939

Wasseraufnahme ≤ 1,0 kg/m² nach DIN EN 1609

Zugfestigkeit senkrecht zur

Plattenebene

≥ 60 kPa nach DIN EN 1607

Dickentoleranz ± 2 mm nach DIN EN 823

Kantenausbildung stumpf

Wasserdampfdurchlässigkeit  $\mu = 20/100$  nach DIN EN 12086



#### **VERARBEITUNGSHINWEISE**

Zu beachten sind die allgemeine bauaufsichtliche Zulassung / allgemeine Bauartengenehmigung der zugrundeliegenden WDV-Systeme bzw. VHF und die Technischen Informationen der Produkte.

Untergrund

Mineralische Untergründe neubaugleich, feste Altputze, sowie tragfähige Altanstriche oder -beschichtungen bzw. gemäß den Angaben der allgemeinen bauaufsichtlichen Zulassung / allgemeinen Bauartengenehmigungen der WDVS.

Untergrundvorbehandlung

Der Untergrund muss fest, trocken, fett- und staubfrei sein und eine ausreichende Tragfähigkeit für den Einsatz von Dübeln besitzen.

Verunreinigungen und trennend wirkende Substanzen (z.B. Schalöl) sowie vorstehende Mörtelgrate sind zu entfernen. Schadhafte, blätternde Anstriche und Strukturputze sind weitmöglichst zu entfernen. Putzhohlstellen sind abzuschlagen und flächenbündig beizuputzen. Stark saugende, sandende oder mehlende Oberflächen sind gründlichst bis zur festen Substanz zu reinigen und zu grundieren.

Die Verträglichkeit eventuell vorhandener Beschichtungen mit dem Klebemörtel ist sachkundig zu prüfen.

Verarbeitung

Es wird empfohlen, die mit "Wandseite" bedruckte Seite der Dämmplatte als Klebeseite zu verwenden.

Umverpackungen der Dämmplatten mind. 10 Minuten vor der Verarbeitung entfernen, da sich die Dämmplatten vor der Verlegung entspannen müssen. Einbauteile mit direktem Kontakt zum Phenolharzdämmstoff, wie z. B. Sockel- und Eckschienen, müssen aus Kunststoff, Edelstahl oder Aluminium bestehen oder korrosionsgeschützt sein. Der Kontakt von anderen ungeschützten Metallen mit Phenolharzdämmstoff führt zur Korrosion und ist zu vermeiden.

Die Vlieskaschierung auf der Putzseite darf nicht z.B. durch Abschleifen evtl. vorhandener Unebenheiten beschädigt werden.

Dämmplattenzuschnitt nur mit Säge, Messer usw. vornehmen. Schneiden mit Heißdraht ist nicht möglich.

Nicht in Verbindung mit aromatischen Lösemitteln bringen.

Phenolharzdämmplatten sind nicht geeignet im Sockelbereich.

Verklebung

- Dämmplatten mind. 10 cm versetzt im Verband verlegen und dicht stoßen
- Stoß- und Lagerfugen müssen kleberfrei bleiben
- Fugen zwischen den Dämmplatten nie mit Kleber verschließen
- Fugen ≤ 5 mm mit geeignetem schwerentflammbaren Fugenschaum verfüllen
- Fugen und Fehlstellen > 5 mm mit gleichwertigen Dämmstoffstreifen schließen
- Höhenversatz an den Plattenstößen vermeiden
- An den Gebäudeecken Dämmstoffe verzahnen
- Auf flucht- und lotrechte Verarbeitung achten
- Beschädigte Dämmplatten dürfen nicht eingebaut werden

Stoßfugen von Dämmplatten dürfen nicht über den Anschlusszonen unterschiedlicher Bauteile liegen (z. B. Ringanker, Rollladenkästen, Elementfugen). Die Dämmstoffe sollen hier mindestens 10 cm weit überbrücken und durch eine sichere Klebeverbindung beidseitig auflagern. Im Gebäude vorhandene Dehnfugen müssen im Wärmedämm-Verbundsystem übernommen werden.

Unverputzte Dämmplatten an der Fassade vor Feuchtigkeit schützen und



baldmöglichst mit armiertem Unterputz beschichten.

### **Wulst-Punkt-Methode**

Auftragen einer umlaufenden Wulst am Plattenrand und Klebepunkten in der Mitte.

Putzsysteme - Klebekontaktfläche ≥ 40 %

#### Vollflächige Verklebung

Bei ebenen Untergründen kann der Kleber mittels einer Zahnspachtel/Zahntraufel vollflächig aufgebracht werden. Die Dämmplatten sind unverzüglich, spätestens nach 10 Minuten, mit der Seite, auf die der Klebemörtel aufgetragen wurde, am Untergrund einzudrücken, einzuschwimmen und anzupressen.

#### Maschinelles Verkleben (Teilflächenverfahren)

Die Klebemasse maschinell auf den Untergrund in Form von senkrechten Wülsten aufspritzen. Die Klebewülste müssen ca. 5 cm breit und in der Wulstmitte mindestens 10 mm dick sein. Der Achsabstand darf 10 cm nicht überschreiten. Die Dämmplatten sind unverzüglich in das frische Klebemörtelbett einzudrücken, einzuschwimmen und anzupressen. Um Hautbildung zu vermeiden, darf nur soviel Kleberfläche vorgelegt werden, wie unmittelbar mit Dämmplatten belegt werden kann.

Klebekontaktfläche ≥ 60 %

Die Dämmplatten sind am Untergrund anzukleben und durch Dübel zu befestigen. Die Anzahl der Dübel ergibt sich aus der Windlasteberechnung. Die Verdübelung erfolgt nach der Erhärtung des Klebemörtels.

#### Oberflächenbündig:

Die Dämmplatten können mit zugelassenen Tellerdübeln (Tellerdurchmesser mind. 60 mm) befestigt werden.

• Lage der Dübel: in der Fläche oder in Fläche und Fuge

## Vertieft:

Die Dämmplatten können mit zugelassenen Tellerdübeln (z.B. Alifix Carbon) in Kombination mit dem Alsifix Dübelteller VT 2G (Tellerdurchmesser 110 mm) und der Alsifix Rondelle Pheno befestigt werden.

- Lage der Dübel: in der Fläche
- Dämmstoffdicken: ab 80 mm Dämmstoffdicke

#### Verdübelung durch das Armierungsgewebe:

Die Dämmstoffplatten können mit zugelassenen Tellerdübeln (Tellerdurchmesser 60 mm) durch das Bewehrungsgewebe nach dem Auftragen des Unterputzes befestigt werden.

• Lage der Dübel: nach DIN 55699

 $1 \text{ m}^2/\text{m}^2$ 

Während der Verarbeitung- und in der Trocknungsphase dürfen die Umgebungsund Untergrundtemperaturen nicht unter +5°C und über +30°C liegen. Nicht unter direkter Sonneneinwirkung, bei starkem Wind, Nebel oder hoher Luftfeuchtigkeit verarbeiten.

In diesem Zusammenhang verweisen wir auf das Merkblatt "Verputzen, Wärmedämmen, Spachteln, Beschichten bei hohen und niedrigen Temperaturen" vom Bundesverband Ausbau und Fassade.

Bei ungünstigen Witterungsbedingungen sind geeignete Maßnahmen zum Schutz der bearbeiteten Fassadenflächen zu treffen.

Verdübelung

Verbrauch

Witterungshinweise



Überarbeitung Armierung:

Dämmplatten nicht länger als ca. 7 Tage unbeschichtet stehen lassen. Als Armierung auf den Fassadendämmplatten Armatop Por in 5-7 mm Schichtdicke

mit Glasfasergewebe 32 verwenden.

Oberputz:

Die Überarbeitung der Armierungslage erfolgt mit den systemzugehörigen Oberputzen. In schwerentflammbaren WDVS ist eine Gesamtschichtdicke von

mind. 7 mm einzuhalten.

Hinweise Der Dämmstoff ist nicht geeignet für die Aufnahme von Spiraldübeln und

Montageelementen wie DoRondo-PE Montagerondelle und ZyRillo Montagezylinder, die ausschließlich im Dämmstoff verklebt werden. Die

Befestigung von Anbauteilen erfolgt ausschließlich über am Untergrund befestigte

oder anderweitig geeignete Montageelemente.

# **LAGERUNG**

Trocken, vor Feuchtigkeit geschützt. Phenolharzdämmplatten nicht direkt auf dem Boden lagern.

Pakete auf Baustelle mit Folie abdecken, Dämmplatten vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Längere ungeschützte UV-Einwirkungen auf die Platten sind zu vermeiden.

Durch Lagerung ergibt sich eine Farbänderung der Platte, die Platteneigenschaften ändern sich dadurch nicht.

#### **LIEFERFORM**

Farbe Rosa mit beidseitigem weißen Vlies
Verpackungseinheit Siehe aktuelles Lieferprogramm

# **SONSTIGE HINWEISE**

Sicherheitshinweise Es gelten die Angaben im aktuellen Sicherheitsdatenblatt.

Transport Kein Gefahrgut.

Abfallschlüssel 17 06 04 (Deponien der Klasse II, Hausmüll- und Bauschuttdeponien)



Kupferstraße 50 D-36208 Wildeck Telefon 03 69 22 / 88-0 Telefax 03 69 22 / 88-330 Internet: www.alsecco.de



