

<b>LEISTUNGSERKLÄRUNG nach EU-Bauproduktenverordnung Nr. 305/2011</b> <b>AA_13_002_09/0278</b> <b>Alprotect - Nova nach ETA-09/0278</b>	
<b>Typ/Charge</b>	Siehe Verpackungen/Etiketten
<b>Vorgesehene Anwendung</b>	Außenseitiges Wärmedämm-Verbundsystem mit Putzschicht zur Wärmedämmung von Gebäuden
<b>Systemanbieter</b>	alsecco GmbH Kupferstraße 50 36208 Wildeck DEUTSCHLAND
<b>Zulassung</b>	ETA-09/0278 erteilt vom Deutschen Institut für Bautechnik, gültig bis 21. Januar 2018
<b>Erklärte Leistung</b>	Siehe Tabelle 1, gültig für die in Tabelle 2 vorgesehenen Systemkonfigurationen

Tabelle 1: Wesentliche Merkmale

<b>Wesentliche Merkmale</b>	<b>Leistung</b>	<b>Harmonisierte technische Spezifikation</b>	<b>AVCP-System / Notifizierte Stelle</b>
Brandverhalten	siehe Tabelle 3	ETAG 004: 2000	System 1 / MFPA Leipzig GmbH, Ident-No. 0800
Wasserdichtheit	bestanden	ETAG 004: 2000	System 2+
Wasseraufnahme	< 1 kg/m <sup>2</sup> nach 1 h < 0,5 kg/m <sup>2</sup> nach 24 h	ETAG 004: 2000	System 2+
Widerstand gegen Stoßbeanspruchung	siehe Tabelle 5	ETAG 004: 2000	System 2+
Wasserdampfdurchlässigkeit	siehe Tabelle 6	ETAG 004: 2000	System 2+
Gefährliche Substanzen	Das WDVS stimmt mit den Bestimmungen von Leitpapier H überein	ETAG 004: 2000	-
Verschiebung nach dyn. Windsogversuch U <sub>e</sub>	Keine Leistung festgestellt	-	-
Haftzugfestigkeit zwischen Unterputz und Dämmstoff	< 0,08 MPa aber Versagen im Dämmstoff	ETAG 004: 2000	System 2+
Haftzugfestigkeit zwischen Kleber und Untergrund/ Dämmstoff	siehe Tabelle 7	ETAG 004: 2000	System 2+
Widerstand gegen Windlasten	siehe Tabelle 8	ETAG 004: 2000	System 2+

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation	AVCP-System / Notifizierte Stelle
Schallschutz	Keine Leistung festgestellt	-	-
Wärmedurchlasswiderstand des Wärmedämmstoffes $R_D$	siehe Tabelle 10	EN 13162:2008	System 2+
Wärmedurchlasswiderstand des Putzsystems $R_{Putz}$	siehe Tabelle 10	ETAG 004: 2000	-

Tabelle 2: Systemkonfigurationen

Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Harmonisierte technische Spezifikation	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
<b>1. geklebtes WDVS</b>	<b>1.1 Dämmstoff werkmäßig hergestellte Mineralwolle-Lamellendämmplatten, Brandverhalten Klasse A1 nach EN 13501-1:2007</b>				
	Mineralwolle-Lamellendämmplatte	$\lambda$ : 0,041 W/(mK) Mindestfestigkeit: 80 kPa	EN 13162:2008		≤ 200
	Speedwall-Lamelle	$\lambda$ : 0,041 W/(mK) Mindestfestigkeit: 80 kPa			≤ 200
	<b>1.2 Kleber</b>				
	Armatop MP			4,0 - 5,0 (Pulver)	
	Armatop AKS			3,5 - 4,5 (Pulver)	
	Armatop MP white			3,5 - 4,5 (Pulver)	
	Armatop A			4,0 - 5,0 (Pulver)	
	Armatop L - Aero			3,5 - 4,5 (Pulver)	
	Dämmkleber MK			4,0 - 5,0 (Pulver)	
Armatop Uni			4,0 - 5,0 (Pulver)		

Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Hamonisierte technische Spezifikation	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
<b>2. gedübeltes WDVS mit zusätzlicher Verklebung</b>	<b>2.1 Dämmstoff werksseitig hergestelltes Mineralwolle Dämmplatten Brandverhalten Klasse A1 nach EN 13501-1:2007</b>				
	Mineralwolle-Dämmplatte HD	λ: 0,040 W/(mK) Mindestfestigkeit: 14 kPa	EN 13162:2008		60 – 200
	Mineralwolle-Lamellendämmplatte	λ: 0,041 W/(mK) Mindestfestigkeit: 80 kPa	EN 13162:2008		60 - 200
	Speedwall-Lamelle	λ: 0,041 W/(mK) Mindestfestigkeit: 80 kPa			60 - 200
	Mineralwolle-Dämmplatte WV	λ: 0,036 W/(mK) Mindestfestigkeit: ≥ 5 kPa			60 - 200
	Mineralwolle-Dämmplatte Aero	λ: 0,035 W/(mK) Mindestfestigkeit: ≥ 5 kPa			60 – 200
	<b>2.2 Kleber</b>				
	Identisch mit den unter Punkt 1.2 genannten Klebern				
	<b>2.3 Dübel zur Dämmplattenbefestigung</b>				
	Alsifix Carbon	Chi-Wert: versenkt: 0,001 W/K nicht versenkt: 0,002 W/K	ETAG 014: 2011 ETA-04/0023		
	Alsifix PM-N	Chi-Wert: 0,002 W/K	ETAG 014: 2011 ETA-05/0009		
	Alsifix PM-SK	Chi-Wert: 0,001 W/K	ETAG 014: 2011 ETA-11/0192		
	Alsifix PM-T	Chi-Wert: 0,000 W/K	ETAG 014: 2011 ETA-07/0026		
<b>3. Weitere Systemkomponenten für alle oben genannten Konfigurationen 1 - 2</b>	<b>3.1 Unterputz</b>				
	Armatop Nova			4,5 – 6,0	4,0 - 5,0

Befestigung	Systemkomponenten	Zusätzliche Merkmale	Hamonisierte technische Spezifikation	Verbrauch [kg/m <sup>2</sup> ]	Dicke [mm]
	<b>3.2 Armierungsgewebe</b>				
	Alsitex Nova	Flächengewicht: ca. 160 g/m <sup>2</sup>  Maschenweite: ca. 4,0x4,0 mm	ETAG 004: 2000		
	Panzergewebe	Flächengewicht: ca. 330 g/m <sup>2</sup>  Maschenweite: ca. 6,0x6,0 mm	ETAG 004: 2000		
	<b>3.3 Oberputze</b>				
	Alsilite Sc Nova R	Korngröße 1,5 – 3,0 mm	ETAG 004: 2000	1,8 - 2,6	1,5 - 3,0
	Alsilite Sc Nova T	Korngröße 1,5 – 3,0 mm	ETAG 004: 2000	1,8 - 2,6	1,5 - 3,0

Tabelle 3: Brandverhalten des WDVS

Systemkomponenten	Brandverhalten des WDVS (EN 13501)
	A2 – s1,d0
<b>Kleber:</b> siehe 1.2 in Tabelle 2	X
<b>Dämmstoff:</b> siehe 1.1, und 2.1 in Tabelle 2	X
<b>Unterputze:</b> siehe 3.1 in Tabelle 2	Organischen Gehalt ≤ 5,4 %
<b>Armierungsgewebe:</b> siehe 3.2 in Tabelle 2	X
<b>Oberputze:</b> siehe 3.3 in Tabelle 2	
Alsilite Sc Nova R/T	Organischen Gehalt ≤ 5,6 %

Tabelle 5: Widerstand gegen Stoßbeanspruchung

	Einlagiges Standardgewebe	Zweilagiges Standardgewebe	Panzergewebe + Alsitex Nova
<b>Putzsystem: Unterputz mit Oberputz</b>	„Alsitex Nova“	„Alsitex Nova“	
Alsilite Sc Nova R/T (Dicke > 1,5 mm)	Kategorie II	Kategorie I	Kategorie I

Tabelle 6: Wasserdampfdurchlässigkeit

<b>Putzsystem: Unterputz mit Oberputz</b>	
Alsilite Sc Nova R/T	≤ 1,0 m (Ergebnis mit Schichtdicke 3 mm: 0,3 m)

Tabelle 7: Haftzugfestigkeit zwischen Kleber und Untergrund/ Wärmedämmstoff

<b>Klebemörtel</b>	<b>Untergrund bzw. Wärmedämmstoff</b>	<b>Anfangs- zustand</b>	<b>Wasserlagerung + 2 h Trocknung</b>	<b>Wasserlagerung + 7- tägige Trocknung</b>
Armatop AKS Armatop A Armatop L - Aero Armatop MP Armatop MP white Dämmkleber MK Armatop Uni	Beton MW Lamelle	≥ 0,25 MPa ≥ 0,08 MPa	≥ 0,08 MPa ≥ 0,03 MPa	≥ 0,25 MPa ≥ 0,08 MPa

Tabelle 8: Widerstand gegen Windlasten

<b>1. Geklebtes WDVS</b>
Nicht relevant

<b>2. Gedübeltes WDVS mit zusätzlicher Verklebung</b>			
Mineralwolle Dämmplatte, (Mineralwolle-Dämmplatte Aero, Mineralwolle-Dämmplatte WV) mit Zugfestigkeit		≥ 5,0 kPa	
Dicke		≥ 80 mm	
Tellerdurchmesser		≥ Ø 90 mm	≥ Ø 140 mm
Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch)	R <sub>Fläche</sub>	Versagenslasten Mindestwert: 480 N Mittelwert: 490 N	Versagenslasten Mindestwert: 560 N Mittelwert: 690 N
Dübel, im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch)	R <sub>Fuge</sub>	Versagenslasten Mindestwert: 380 N Mittelwert: 390 N	Versagenslasten Mindestwert: 440 N Mittelwert: 540 N
Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, trockene Bedingungen)	R <sub>Fläche</sub>	Versagenslasten Mindestwert: 540 N Mittelwert: 610 N	Keine Leistung festgestellt
Dübel, nicht im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, feuchte Bedingungen) - Versuchsreihe 2* *entsprechend ETAG 004 Abschnitt 5.2.4.1.2 Versuchsverfahren (2)	R <sub>Fuge</sub>	Versagenslasten Mindestwert: 400 N Mittelwert: 460 N	Keine Leistung festgestellt
Mineralwolle Dämmplatte Lamelle (Speedwall Lamelle) Zugfestigkeit senkrecht zur Plattenebene		≥ 80kPa	
Dicke		≥ 60 mm	
Dübeltellerdurchmesser		Ø 140 mm	
Dübel im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, trockene Bedingungen)	R <sub>Fuge</sub>	Versagenslasten Mindestwert: 620 N Mittelwert: 660 N	
Dübel im Bereich der Plattenfuge (Durchziehversuch, feuchte Bedingungen)	R <sub>Fuge</sub>	Versagenslasten Mindestwert: 510 N Mittelwert: 570 N	
Dübel im Bereich der Plattenfuge (Statischer Schaumblockversuch)	R <sub>Fuge</sub>	Versagenslasten Mindestwert: 710 N	

#### 4. Widerstand gegen Windlasten

Der Widerstand des WDVS gegen Windsog  $R_d$  wird wie folgt berechnet:

$$R_d = \frac{R_{Fläche} \cdot n_{Fläche} + R_{Fuge} \cdot n_{Fuge}}{\gamma}$$

$n_{Fläche}$ : Anzahl Dübel je  $m^2$  nicht auf Fugen gesetzt

$n_{Fuge}$ : Anzahl Dübel je  $m^2$  auf Fugen gesetzt

$\gamma$ : nationaler Sicherheitsfaktor (gemäß nationaler Anforderungen)

Tabelle 10: Wärmedurchlasswiderstand

Wärmedurchlasswiderstand des Wärmedämmstoffes $R_D$	Siehe Etikett des Dämmstoffes
Wärmedurchlasswiderstand des Putzsystems $R_{Putz}$	0,02 ( $m^2 \cdot K$ )/W



Gerstungen, den 29.07.2013

i.V. Werner Mai, Leiter Bautechnik

## Anhang: Montagenachweis des WDVS

Dieser Montagenachweis ist nach Fertigstellung des WDVS vom Fachhandwerker auszufüllen und dem Auftraggeber (Eigentümer) zu übergeben.

### Postanschrift des Gebäudes:

Eigentümer: \_\_\_\_\_ Straße: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_ Staat: \_\_\_\_\_

### Beschreibung des verarbeiteten WDVS (bitte Angaben und Herstellerbezeichnungen gemäß LE machen):

WDVS-Hersteller: \_\_\_\_\_

WDVS-Bezeichnung: \_\_\_\_\_

Geklebt       Geklebt und gedübelt

Verarbeitete WDVS-Komponenten (siehe Tabelle 2 der LE):

Kleber: \_\_\_\_\_

Dämmstoff, Dicke: \_\_\_\_\_

Dübel, Länge, Teller-Ø: \_\_\_\_\_

Unterputz, Dicke: \_\_\_\_\_

Armierungsgewebe, Anzahl Lagen: \_\_\_\_\_

Oberputz, Dicke: \_\_\_\_\_

Farbanstrich: \_\_\_\_\_

Brandverhalten (WDVS): \_\_\_\_\_ (siehe Tabelle 3 der LE)

Brandbarrieren:                       ohne       Sturzschutz       Brandriegel umlaufend

### Postanschrift des Fachhandwerkers:

Firma: \_\_\_\_\_ Straße: \_\_\_\_\_

PLZ/Ort: \_\_\_\_\_ Staat: \_\_\_\_\_

Wir erklären hiermit, dass wir das oben beschriebene und als kompletter Bausatz eines Herstellers gelieferte WDVS nach Prüfung der Eignung für das Objekt gemäß den Verarbeitungshinweisen des Systemanbieters verarbeitet haben.

Datum/Unterschrift des Fachhandwerkers: \_\_\_\_\_